

**E.N.P.A.F.**  
**ENTE NAZIONALE DI PREVIDENZA**  
**E DI ASSISTENZA FARMACISTI**

FONDAZIONE DI DIRITTO PRIVATO

Viale Pasteur, 49 - 00144 ROMA  
Tel.0654711 - Fax 0659.17.732 - Cod Fisc. 80039550589

**SERVIZIO CONTRIBUTI E PRESTAZIONI**

Ufficio **ASSISTENZA**

Prot.n *2676*

Roma, 18 giugno 2012

Ai Presidenti degli  
Ordini dei Farmacisti delle province di  
Bologna  
Ferrara  
Mantova  
Modena  
Reggio Emilia  
Rovigo

LORO SEDI

**OGGETTO:** intervento assistenziale in favore dei farmacisti colpiti dal sisma.

Per opportuna conoscenza e documentazione, si rappresenta che il Consiglio di Amministrazione dell'Enpaf, nella riunione del 14 giugno 2012, con deliberazione n. 25, ha stabilito di erogare interventi assistenziali in favore dei pensionati residenti e degli iscritti residenti o con attività lavorativa nelle province colpite dagli eventi sismici verificatisi nel mese di maggio 2012, così come individuati dalle deliberazioni del Consiglio dei Ministri del 22 maggio 2012 e del 30 maggio 2012.

Gli interventi consistono in sussidi straordinari:

- per danni all'abitazione di residenza (di proprietà o in comproprietà) dell'iscritto o del pensionato;
- per danni ai locali adibiti all'esercizio della farmacia o della parafarmacia;
- per sostegno agli iscritti che hanno subito la perdita o la sospensione dell'attività lavorativa;
- per sostegno agli iscritti già in condizione di disoccupazione involontaria in data antecedente agli eventi sismici.

La domanda, redatta utilizzando l'allegata modulistica, deve essere inviata direttamente all'Enpaf entro il 20 agosto 2012, unitamente alla documentazione richiesta.

Un breve promemoria della presente iniziativa e la relativa modulistica sono disponibili per gli interessati anche nel sito internet dell'Ente [www.enpaf.it](http://www.enpaf.it).

Cordiali saluti.

IL PRESIDENTE  
(Dr. Emilio Croce)

